ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

стп смк 6.3-4С

УТВЕРЖДАЮ
Директор по инжинирингу
А.И. Милов

« » 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 84

На текущий ремонт двери камеры коксования с коксовой стороны (132шт).Объект: КБ №5-7 инв.№9966/2; №16249/2; №102234/2. на 2027 год

(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименование деталей, требующих замены или реставрации	Чертеж №	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Количество	
	Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования. Выполнение ремонтных работ при температуре воздуха на рабочем месте свыше + 40 град.С (при обтяжке двери на камере коксования).							
I	*Ремонт двери камеры коксования с коксовой стороны.*							
1.1	*Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмомолотков*		*дверь*	*132*				
1.2	*Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, кладка*		*дверь*	*132*	*Изделия огнеупорные ШК-37 № 29915*	*Т*	*11,12*	*заказ-ик*
					Изделия огнеупорные ШК-37 № 29916	*Т*	*17,18*	*заказ-ик*
					Мертель шамотный МШ-28	*Т*	*12*	*заказ-ик*
					Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	*Т*	*6*	*заказ-ик*
1.3	*Демонтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, демонтаж без применения электросварки (демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию).*		*Т*	*7,92*				
1.4	*Монтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, монтаж без применения электросварки*		*Т*	*7,92*				
1.5	*Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм*		*Шт.*	*10 560*				
1.6	*Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт) в лом*		*шт/т*	*66/2,9*				
1.7	*Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт), с сохранением*		*шт/т*	*198/8,725*				

54-34

21 09 2026

1.8	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт) б/у		шт/т	198/8,725	Болт М20х100	Кг	165	подрядчик
					Гайка М20	Кг	39,6	подрядчик
1.9	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт)			66/2,9	Болт М20х100	Кг	165	подрядчик
					Гайка М20	Кг	39,6	подрядчик
					Ригель двери кокс. Печей ч. 110/11б	шт/т	22/0,875	заказчик
					Винт нажимной ч.110/10а	шт/т	66/0,581	заказчик
					Бабка винта ч.110/9	шт/т	66/1,452	заказчик
1.10	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без применения электросварки (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) в лом.		шт/т	101/6,868				
1.11	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без применения электросварки демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) с сохранением.		шт/т	31/2,108				
1.12	Монтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, монтаж без применения электросварки		шт/т	132/8,916	Рамка уплотняющая ч.13295	шт/т	101/6,868	заказчик
					Рамка уплотняющая ч.13295 восст.	шт/т	31/2,108	заказчик
					Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщина 5 мм	Т	0,45	заказчик
1.13	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	1 356				
1.14	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 20 мм		шт	4 356				
1.15	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без применения электросварки в лом.		шт/т	66/4,194				
1.16	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без применения электросварки , с сохранением.		шт/т	1188/42,148				
1.17	Монтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего 8шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без применения электросварки.		шт/т	1254/46,342	Кирпичедержатель двери к/ст верхний ч.Э-8808	шт/т	33/1,686	заказчик
					Кирпичедержатель двери к/ст нижний ч.110/8б	шт/т	33/2,508	заказчик
					Болт М20*60	Кг	690	подрядчик
					Болт М20*90	Кг	198	подрядчик
1.18	Демонтаж кронштейнов двери с сохр.(боковой сдвоенный - 24 шт, строенный левый - 1 шт, строенный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1т, демонтаж без применения электросварки.		шт/т	3696/31,637				
1.19	Монтаж кронштейнов двери (боковой сдвоенный -2 2шт, строенный левый - 2шт, строенный правый - 2шт, кронштейн -2шт), масса конструкции до 0,1т, монтаж без применения электросварки.		шт/т	3696/31,637	Болт М16*60	шт	1452	подрядчик
					Болт М16*90	шт	192	подрядчик
					Болт М12*80	шт	1452	подрядчик
					Болт М12*100	шт	792	подрядчик

1.20	Погрузка в ручную и перевозка металлолома на расстояние 2 км		Т	18,509				
1.21	Погрузка в ручную и перевозка мусора до 2 км		Т	64,16				
1.22	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3564				
1.23	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3828				
1.24	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 12 мм		шт	3960				
1.25	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 16 мм		шт	4620				
1.26	Ручная очистка металлоконструкций		М2	85,8				
1.27	Регулировка(обтяжка болтов) дверей коксовых печей перед загрузкой коксовой батареи		дверь	132				

Главный механик _____ Д.А. Червинский

Начальник коксового цеха _____ Р.В. Баранник

Зам. начальника цеха по оборудованию _____ Е.А. Гавриленков